

Willett®

简明使用指南



Willett 620

RELIABILITY·TOTAL SOLUTIONS PROVIDER

安全信息

危险信息

本页包含重要的危险注意事项，在使用喷码机之前必须阅读这些注意事项。



警告注意事项

警告事项表示对用户健康和安全的潜在危险。



火灾危险

墨水、溶剂、清洗剂是易挥发，易燃物，必须遵照当地的规定储存和处理。



眼睛防护

此标志提醒您：在进行任何如墨水、溶剂和清洗剂有关的操作时，必须佩戴已核准的眼镜防护装置



手部防护

此标志提醒您：在进行任何如墨水、溶剂和清洗剂有关的操作时，必须佩戴已核准的手部防护装置



致命电压

接通电源后，喷码机存在致命电压，只有经培训和授权的人员才能进行维护操作。

墨水、溶剂和清洗剂注意事项



与墨水、溶剂和清洗剂有关的医疗注意事项，请参阅本指南后面的“墨水、溶剂相关急救措施”

务必...

- ✓ 佩戴防护眼镜和手套；
- ✓ 将墨水、溶剂和清洗剂存储在原厂容器中，放置在通风良好的储存室，避免阳光直射，环境温度 $2\sim 35^{\circ}\text{C}$ ；
- ✓ 根据本地法规回收废墨水，废溶剂和清洗材料；
- ✓ 在通风良好的区域工作；

切勿...

- ✗ 使用非公司指定耗材，否则将失去保修资格；
- ✗ 在喷码机、墨水、溶剂和清洗剂附件抽烟或使用明火；
- ✗ 吸入过量的溶剂；
- ✗ 让墨水、溶剂沾染眼睛和皮肤；
- ✗ 让墨水或溶剂进入本地的排水系统；

墨水、溶剂相关急救措施...

如果没有“原料安全数据表”，请登录威利中国网站进行查询。

建议

操作者应该：

- √ 接受急救培训，并了解使用可燃物和/或毒性物质工作时可能产生的后果；
- √ 持有“原料安全数据表”。这些材料说明在需要急救时应该采取的医护行动；

眼睛沾染

用干净的自来水冲洗眼睛至少 15 分钟，然后立即就医治疗。

皮肤沾染

脱下被沾染的衣服，用香皂和水冲洗被沾染的皮肤区域。不要用清洗剂清洗皮肤上的墨水。

本指南包括的内容...

版权通告：

2016年5月第二版，
伟迪捷（上海）标识
技术有限公司出版。

本简明指南让您了解如何：

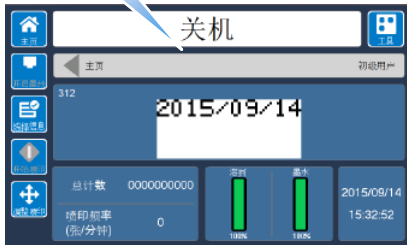
- ✓ 开启电源；开启墨线；停止喷码机
- ✓ 输入密码；
- ✓ 选择已有喷印信息；新建喷印信息
- ✓ 调整喷印信息参数；
- ✓ 常用喷印信息参数意义、作用；
- ✓ 诊断屏幕介绍；
- ✓ 墨水、溶剂添加；
- ✓ 墨线位置及墨线调整示意图；
- ✓ 故障分析；
- ✓ 定期维护保养

开启电源

开启喷码机电源之前，请检查：

- √ 电缆和接头有无损坏或磨损；
- √ 喷码机机箱和喷头喉管有无损坏、磨损或漏墨；
- √ 电源接头是否插好；
- √ 喷头是否干净、干燥，如有必要，请清洗；

检查完毕，按
机箱侧面红色
主电源按钮，
进入显示屏



开启墨线

开启墨线前，请检查显示屏：

- √ 显示屏是否有故障显示；
- √ 是否需要添加墨水或溶剂；



选择 **清洗开机** 开启墨线

显示屏状态栏显示“正在启动”

**建议：每天只执行一次清洗开/关机操作，
以确保墨水黏度正常。
如需频繁开/关机操作，请使用快速开/机**



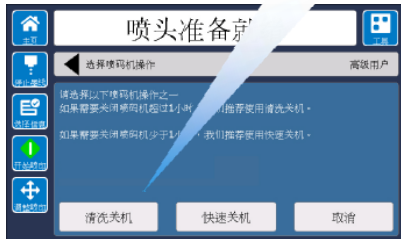
墨线开启需
要180秒时间

约180秒后，屏幕显示：



停止喷码机

第一步：喷印状态下



240 秒后，喷码机
自动停止墨线



第二步：

此时可以关闭喷码机电源

注意：
清洗环节完成前请勿关闭喷码机！

输入密码

1: 单击信息栏上的用户级别。
将打开“用户登录”屏幕；



2: 输入预设密码，
(默认为“1234”)



3: 按 **确定** 用户级别更改为
“高级用户”。

选择喷印信息

第一步:



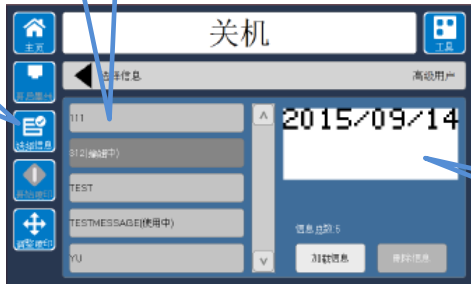
可进入选择信
息菜单

第二步:



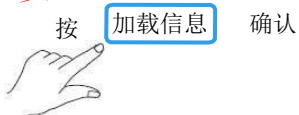
可选择准备喷
印的信息名称

存储的信
息名称



所见即所
得屏幕

第三步:



建立新喷印信息

第一步:

单击工具按钮，将显示工具列表。

按 **信息编辑** 确认



第二步:

在信息编辑界面

按 **新信息** 确认



建立新喷印信息



第三步：按



添加新的字段

第四步：从键盘输入所需喷印信息内容；

第五步：按



输入信息名称，
保存信息；

小提示：

- ✓ 按  可以添加日期、时间、文本、计数器、
- ✓ 按  设置选定字段的属性
- ✓ 按  设置信息参数
- ✓ 按  删除选定字段

调整喷印参数

导航到“主页”屏幕的工具 >
信息编辑。

设置需要调整的参数



按 **编辑信息**



进入参数
调整屏幕



常用喷印信息参数

常用参数代表的意义、作用：

选择光栅—指出信息的最大高度宽度

光栅替换—当选择“打开”时，喷码机将自动根据线运行速度选择适当的光栅。

信息宽度—可以使用 + 或 - 符号快速更改宽度

信息高度—以使用 + 或 - 符号快速更改高度。

字符间距—以使用 + 或 - 符号快速更改间隔宽度

产品延时—产品从触发点到喷印位置之间的时间



导航到工具 > 诊断程序

目标压力	0.000(2.010)
实际压力	0.000
飞行速度设置值	20.000 (0.000)
喷头温度	35.0(H:0.0,N:27.4)
墨点频率	76.805
墨点调制电压	0.000(0)
喷印相位	0
相位阈值	800(800)
墨点相位图	0000000000000000

目标压力— 正常工作时目标和实际压力一致，目标压力在理论压力（括号内的压力）上下波动

飞行速度— 实际值在设置值的±0.1范围内。

喷头温度— 根据墨水型号设定，典型值为35。

墨点调制电压— 控制墨点分裂

喷印相位— 0-15变化，稳定为不跳变

墨点相位图— 有连续的8个1和连续的8个0

诊断屏幕

墨水泵转数	0
溶剂真空	0
加热器功率	77.000
喷头高度	0
回收槽检测状态	在回收槽中
墨芯液位	空
高压电压	0.000
%高压跳闸	0%, 0, (1023)

墨水泵转数—泵的速度，影响实际压力输出

溶剂真空—检测溶剂盒是否为空

喷头高度—喷头与机箱的相对高度

高压电压—实际高压电压值

墨芯液位—正常为“中”

墨水、溶剂添加



当显示屏出现墨水液位为0%时，取下空墨水盒，插入新墨水盒；



当显示屏出现溶剂液位为0%时，取下空溶剂盒，插入新溶剂盒；



溶剂

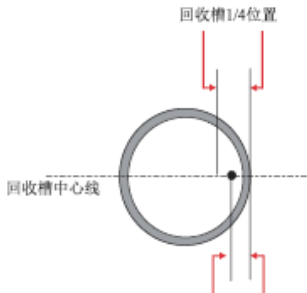
墨水

墨线位置

充电电极——对墨点充电，要求墨线在充电电极的中间，平行且墨线在充电电极的中上半部分裂（1/2左右）

高压偏转板——产生高压，墨线与下偏转板平行

回收槽——回收墨水，墨点位置应在前/后位置的中间。左右为2.5-3.5倍墨线宽（右图所示）

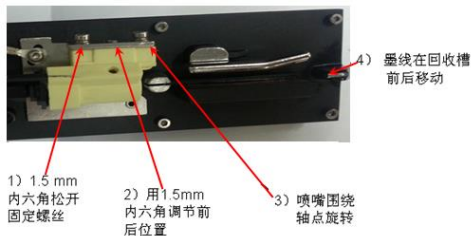


最佳墨线位置：离回收槽边缘2.5~3.5倍墨线宽

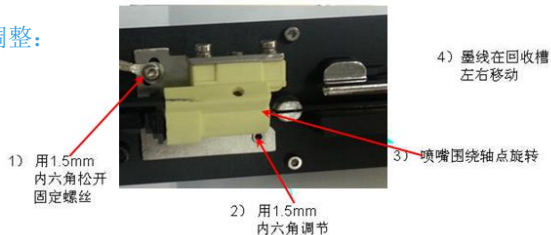
禁止调整回收槽位置！！

墨线调整示意图

前后位置调整:



左右位置调整:



故障分析—喷印质量差或字符不完整

当喷印质量差或字符不完整时，产生故障的原因及解决办法如下：

原因	解决方法
喷头离被喷印表面距离过大	调整喷头到被喷印表面的距离 5~15mm，最佳喷印距离为12mm
字符高度设置不对	重新设置字符高度
字符宽度设置不对	重新设置字符宽度
墨线在回收槽位置不对或回收槽挂墨	清洗回收槽；如有必要，由受过伟迪捷专门培训的操作人员调整墨线位置
墨点分裂不好	用放大镜观测断点位置，确认断点在充电槽 1/2偏上部分，如有异常，请联系维修人员。
生产线速度不稳定	重新确定喷印位置或更换至产品匀速的位置

故障分析—喷码机没有喷印，但无故障显示

当喷码机无喷印，但没有任何故障显示时，可能原因及解决方法如下：

原因	解决方法
字符高度设置太小	重新调整字符高度
字符宽度或延时不对	重新调整字符宽度或产品延时
电眼无感应	检查电眼连接；检查光纤；在伟迪捷工程师的指导下用手动喷印指令检查喷印情况
生产线速度设置不对	输入正确的生产线速度
感应电平方式设置不对	调整电眼的感应电平或在伟迪捷工程师的指导下改变喷码机感应电平设置

故障分析—漏喷印

当喷码机漏喷印时，可能原因及解决方法如下：

原因	解决方法
电眼安装位置不对	调整电眼安装位置，保证产品连续移动时，电眼能感应到每个产品；排除颜色对电眼的影响
电眼灵敏度未调好	调整电眼的灵敏度调节按钮
光纤电眼损伤	清洁电眼视镜；检查光纤
产品前后或左右窜动距离过大	调整生产线，减小产品通过电眼感应头时的窜动
机器出现速度过快的警告	喷印信息参数设置中的字型点阵设置不正确； 电眼灵敏度未调好或电眼安装位置不对； 生产线速度太快； 生产线速度设置不对；

维护保养时间表

为了保证喷码机长期稳定的运行，用户必须执行以下维护保养：

时间间隔	任务
每日	检查喷嘴。如有必要，清洁喷嘴。
	检查 高压板、充电电极、相位检测器、飞行速度检测器和回收槽，如有必要，进行清洗。
每周	检查喷码机机箱及底盘有无漏墨
	检查喉管与喷头连接的大的螺母有无松动
	检查电源连线和电眼接头是否连接良好
1000小时	清洁或更换机箱风扇漏网（电子仓和墨水仓）
3000小时	更换主过滤器。

日常维护—喷嘴清洗

第一步： 松开喷头盖固定螺钉，然后卸下喷头盖

第二步： 将喷头固定在支架上，并在喷头下面放置收集废液的金属容器

第三步： 确保金属容器可靠接地

第四步： 导航到工具 > 喷头

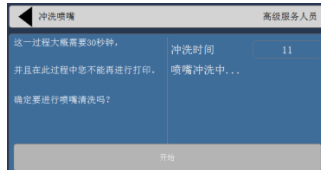
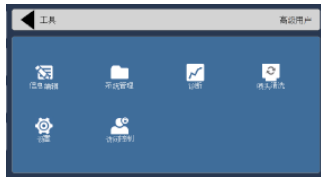


按 **喷嘴清洗**

第五步： 用清洁剂冲洗喷嘴喷孔

第六步： 如果五次喷嘴清洗过后问题仍未解决，请联系维修人员

如需长时间停机，在清洗关机后再执行一次喷嘴清洗!!!



日常维护—清洗回收管

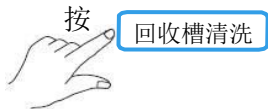


第一步：松开喷头盖固定螺钉，然后卸下喷头盖

第二步：将喷头固定在支架上，并在喷头下面放置收集废液的金属容器

第三步：确保金属容器可靠接地

第四步：导航到工具 > 喷头清洗



第五步：在整个回收槽清洗过程中，确保通过回收口注入清洗液。

第六步：如果经过五次回收槽清洗后依然存在回收问题请联系维修人员

如需长时间停机，在清洗关机后再执行一次回收槽清洗!!!

伟迪捷（上海）标识技术有限公司

全国免费咨询电话

400-921-5868

如需获得更多信息，请登陆威利中国网站查询。

www.willettchina.com

Willett[®]

RELIABILITY·TOTAL SOLUTIONS PROVIDER